

KATOX-VERFAHREN



Sanierung von Benzinkontaminationen mit KATOX-Anlagen

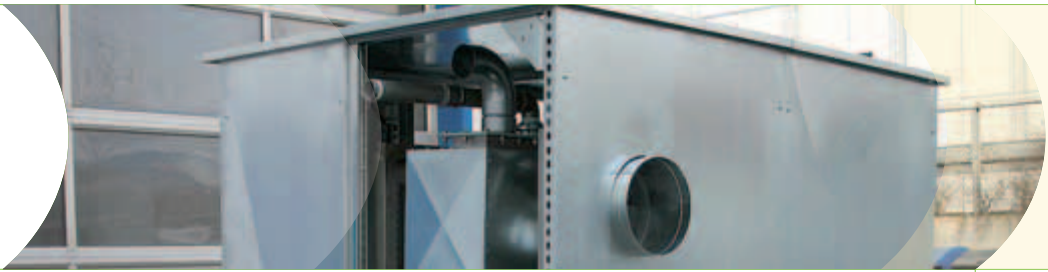
ANWENDUNGSBEREICH:

Kontaminationen im ungesättigten Bodenbereich mit leichtflüchtigen Kohlenwasserstoffen (Benzin, MTBE)

TECHNISCHE DATEN*

PARAMETER	KATOX 100	KATOX 500	KATOX 1000
Maß LxBxH	2 m x 1,2 m x 2 m	1,35 m x 1,5 m x 2 m	Ø 2,1 m x 3,4 m
Gewicht	ca. 500 kg	ca. 800 kg	ca. 2.500 kg
Nennleistung	100 m ³ /h	500 m ³ /h	1000 m ³ /h
Unterdruck	125 mbar	125 mbar	125 mbar
Lüftleistung	3 kW	4,4 kW	8,7 kW
Stützheizung	elektrisch 0-4,7 kW	elektrisch 0-11,5 kW	elektrisch 0-20 kW Propan 0,4,8 kg/h
autotherm bei	ca. 4000 mg/m ³	ca. 4000 mg/m ³	ca. 4000 mg/m ³
Stromanschluß	400 V 32 A	400 V 63 A	400 V 63 A (32 A)

*Änderungen vorbehalten, Modifikationen und geänderte Leistungsdaten auf Anfrage.

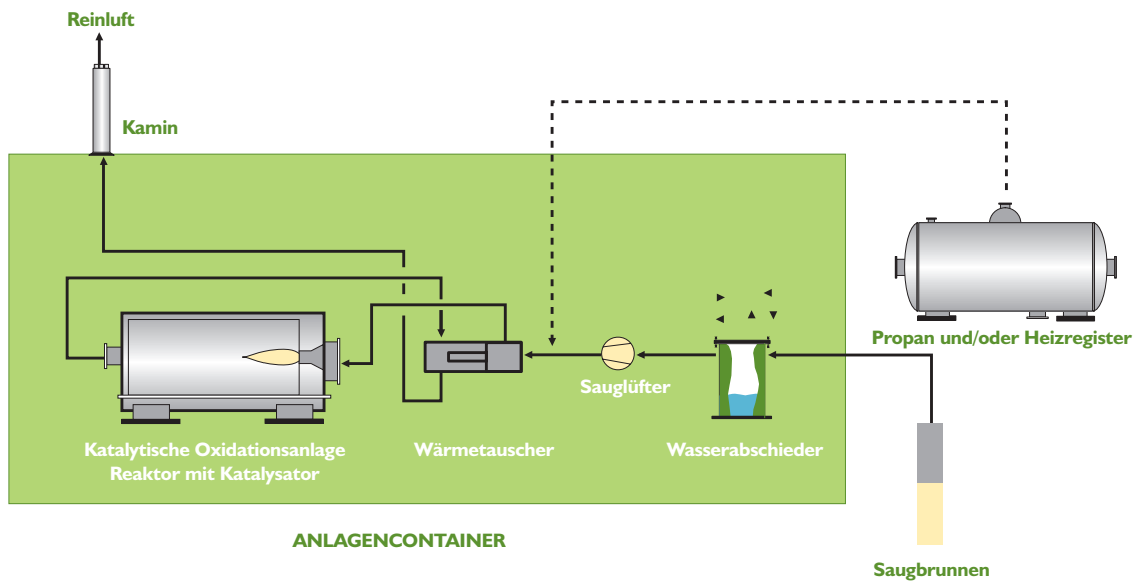


KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN:

- mit Vakuumsaugung:
- mit Vorabsaugung:
- mit Phasenabschöpfung:
- mit Grundwasseranierung:
- mit Strippanlage:

bei bindigen Böden
 bei langen Rohrleitungen
 zur freiem Produkt im Boden
 bei Belastung des Grundwassers mit Diesel
 bei Belastung des Grundwassers mit Benzin

WIRKPRINZIP



KATOX 100 kombiniert mit einer Grundwasserreinigung